

Korsel = Bilah yang Saling Melengkapi (*Overlapping*)



Pendahuluan

Korsel bilah yang saling melengkapi didesain untuk memutar/menjalankan ulang bagasi melalui serangkaian bilah berbentuk persegi panjang yang saling melengkapi dan dihubungkan satu sama lain untuk membentuk putaran yang berkelanjutan. Korsel ini bisa digunakan baik untuk korsel kedatangan maupun untuk korsel pengumpulan.

Sementara desain dasar korsel ini telah distandarisasikan, korsel ini fleksibel untuk mengakomodasi tas yang bervariasi dalam tinggi, panjang dan lebar.

Ini adalah satu-satunya jenis korsel yang memungkinkan perubahan tinggi di dalam konfigurasi putaran.

Fungsi

Korsel Kedatangan

Bagasi di-load di sisi udara (airside) kemudian dipindahkan ke ruang bagasi untuk pengumpulan. Saat korsel melintas melewati dinding, pembukaan dinding dapat disesuaikan dengan tirai draft dan pintu keamanan penutup roller otomatis berdasar permintaan.

Korsel Pengumpulan

Korsel pengumpulan biasanya memiliki garis hiasan berpelat galvanisasi atau seng dan ditempatkan di bagian sisi udara dari ruang bagasi.

Bagasi dipindahkan dari area sisi darat (landside) check-in ke area sisi udara melalui serangkaian conveyor yang pada akhirnya memenuhi korsel pengumpulan. Bagasi berputar ulang/bergerak di sekitar korsel untuk dikumpulkan oleh petugas penanganan bagasi.

Fitur

- Permukaan konveyor yang datar.
- Cocok baik untuk aplikasi me-reklam bagasi maupun untuk pengumpulan bagasi dalam konfigurasi fleksibel yang bervariasi.
- Paling cocok untuk semua jenis aplikasi bagasi.
- Mampu menaik atau menurun untuk menyesuaikan perubahan dalam elevasi/tinggi antara sisi udara dan sisi darat.
- Terbukti secara historis bahwa korsel ini hanya memerlukan sedikit pemeliharaan.
- Memenuhi persyaratan OH&S global dan standar desain IATA.

Data Teknis

Bilah berbentuk persegi panjang yang dicetak dengan tepat ini saling dihubungkan menggunakan alat pengangkut penopang yang terbuat dari baja yang membentuk rantai pendorong dan penopang korsel. Tiap alat pengangkut terdiri dari satu buah roda pengemudi yang berada di tengah-tengah/pusat dan dua buah roda penopang.

Struktur penopang yang berada di bawah permukaan korsel yang bergerak terdiri dari dua baris roda penopang yang berjalan secara terus-menerus dan sebuah track pengemudi pusat yang mengendalikan jalan bilah dan menopangnya.

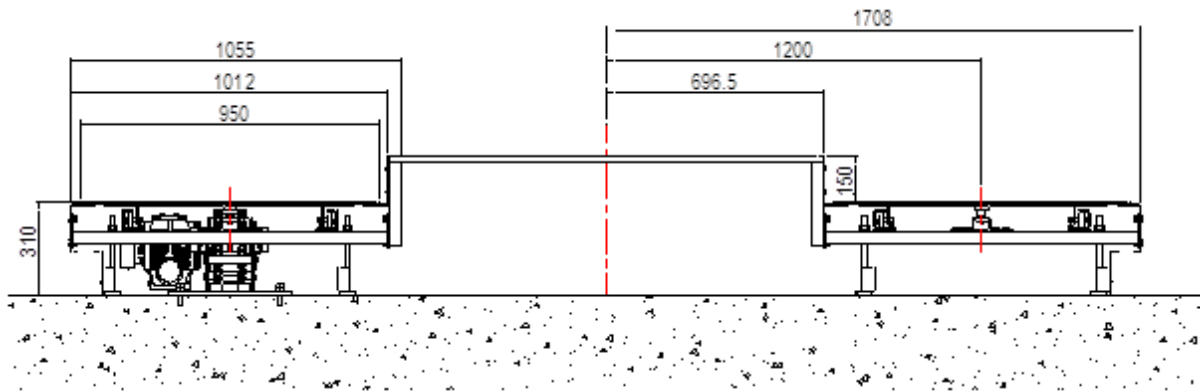
Korsel ini disesuaikan dengan garis hiasan yang menutupi struktur penopang pada perimeter bagian dalam dan bagian luar untuk memberikan hasil akhir yang aman dan menyenangkan secara estetis. Garis hiasan bagian luar biasanya memiliki kedalaman sedalam 150 mm dengan sentakan ujung kaki setback ke lantai. Garis hiasan standar yang mengisi bagian dalam dinaikkan sebanyak 150 mm di atas permukaan konveyor untuk memberikan panduan kepada bagasi dan pinggir yang telah selesai untuk lantai pengisi.

Lapisan penutup dari stainless steel atau seng bisa diberikan untuk aplikasi sisi udara dan sisi darat.

Spesifikasi Mekanik

| | Standar |
|-------------------------------------|---|
| Dari Lantai ke Bilah Bagian Atas | 310 mm (minimal) |
| Lebar Pinggir Korsel yang Bergerak | 950 mm |
| Lebar Konveyor secara Keseluruhan | 1012 mm |
| Pitch Bilah | 304.8 mm |
| Radius Garis Pusat Track | 1200 mm |
| Massa Rata-rata per Meter Linear | 85 kg/m |
| Muatan Dinamis Maksimal | 100 kg/m (50 kg/tas) |
| Muatan Statis Maksimal | 150 kg/m |
| Kecepatan | Bisa disesuaikan , 0.5 m/dtk |
| Peraturan Pengukuran Penggerak Gigi | Faktor muatan = 120% muatan maksimal Faktor tugas = 150% |
| Waktu Pengoperasian Sistem | 24 jam/hari, 7 hari/minggu |
| Produsen Penggerak Gigi | SEW atau yang setara |
| Bahan Baku Bilah | Poliuretan co. Polimer |
| Track Penopang | Saluran baja buatan 5 mm |

Dimensi Kunci



Konfigurasi Standar



Bentuk "O"

Bentuk "L"

Bentuk "T"

Bentuk "U"

Bilah

Bilah adalah injeksi yang dicetak dengan ketebalan 6 mm. Bahan bakunya sangat tahan aus dan meliputi minyak pelumas yang melekat untuk menjamin keawetan yang tahan lama dan suara yang tidak berisik. Permukaan bilah bagian atas mempunyai profil yang dikonsepsi dengan akurat dengan lapisan penutup berupa batu kerikil/koral yang menarik.

Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|-------|--|--------------|-----------------|--|
| Bilah | Poliuretan co-Polimer – ketajaman pinggir 95 A | Nominal 6 mm | Alami | Penempelan batu kerikil/koral Tahan api – sesuai dengan standar EN20340-ISO 340 |

Alat Pengangkut Penopang

Putaran yang tak berujung dan permukaan konveyor dibuat dengan saling menghubungkan alat pengangkut penopang.

Rantai tak berujung ini memungkinkan bilah untuk muncul ke permukaan korsel yang ditumpu di tempatnya. Alat pengangkut adalah baja ringan buatan yang dilas, mesin gerak cepat yang ditempatkan pada pitch yang sudah didesain, kemudian disesuaikan dengan bantalan poros berbentuk bola. Pin hasil mesin yang dibuat dengan teliti (batang pengemudi berdiameter 12 mm) digunakan untuk menggabungkan kumpulan alat pengangkut penopang.

Papan roller pengemudi berputar ke dalam lubang yang terpasang dalam alat pengangkut dan dikunci di tempat yang sama dengan cincin penutup kunci bintang internal. Alat pengangkut penopang yang telah selesai kemudian dielektro-galvanisasikan untuk memberikan perlindungan yang tahan lama terhadap karatan dan kemudian diuji kecepatannya sebelum dikirim.

Pada ujung akhir, di pusat alat pengangkut penopang bagian bawah, kumpulan roda yang berdiameter 50 mm ditempatkan untuk mengemudikan kumpulan alat pengangkut di sekitar korsel. Roda pengemudi terbuat dari ban plastik dengan kepadatan tinggi yang dicetak pada bantalan poros bola yang dengan teliti dikunci secara permanen. Batang buatan mesin ditempatkan di pusat kumpulan alat pengangkut tepat di belakang roda pengemudi untuk berhubungan dengan rantai pendorong berban gigi pada kaki pendorong roller.

Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|-----------------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------|------------|
| Mata rantai alat pengangkut | Baja ringan buatan | MS datar 10 mm x 40 mm & 8mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Batang pendorong | Batang baja ringan persegi | 25 mm x 25 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Bantalan poros mata rantai | Bantalan poros berbentuk bola | N/A | Alami | GEG12 |
| Roda pengemudi pusat | Ban nylon 6 berdiameter 50mm | 13 mm (lebar) | Alami | Abu-abu |
| Bantalan poros | Dengan teliti dikunci secara permanen | N/A | Alami | 6200ZZ |

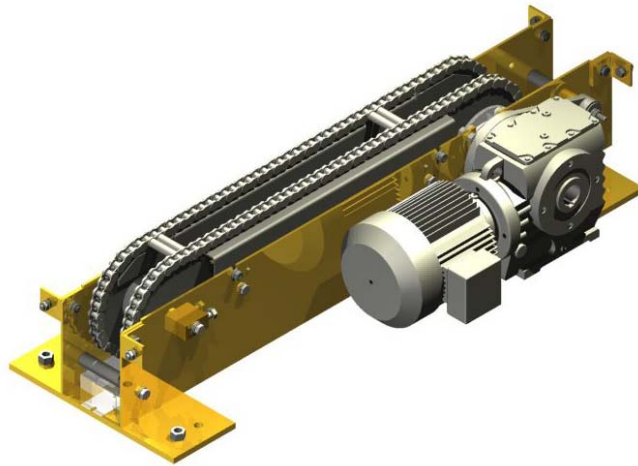
Catatan : Semua komponen dihasilkan dari mesin dan dibuat dari baja.

Pendorong

Mekanisme pendorong adalah konfigurasi berban gigi yang memperlengkapi diri dengan desain yang amat kuat yang sangat bisa diandalkan. Penggerak gigi adalah batang yang dipasang untuk memindahkan tenaga listrik secara langsung untuk menggerakkan gigi jentera.

Rantai pendorong ragkap dua menjalankan dua rangkai gigi jentera yang dicocokkan dan pengemudi rantai. Keduanya dihubungkan dengan kaki pendorong yang dengan tepat terletak secara terpusat yang mengirimkan dorongan/kekuatan mendorong secara langsung ke alat pengangkut penopang. Saat unit pendorong berputar dan kepala korsel berbentuk bulan sabit bergerak ke depan, serangkaian kaki pendorong yang mengikuti secara akurat terangkat ke tempat di sekitar ekor gigi jentera dan bertalian dengan alat pengangkut penopang berikutnya yang memperlengkapi diri dengan mekanisme pengemudian yang halus dan tenang.

Bantalan poros dilumasi secara permanen dan bebas pemeliharaan. Pemeliharaan pendorong hanya terdiri dari pemeriksaan rutin untuk memastikan bahwa rantai pendorong telah dilumasi dan ditekan dengan benar.



Spesifikasi

| | |
|-------------------------------|--|
| Jumlah Pendorong | 1 standar (2 – 4 proyek spesifik) |
| Produsen (Standar BCS) | SEW Eurodrive atau yang setara |
| Tipe | Jajaran SA, roda spiral berbetuk cacing |
| Pemasang | Batang dipasang dengan lengan tenaga putaran |
| Daya listrik | Dari 1.5 kW menjadi 3 kW (proyek spesifik) |
| Fase | 3 fase |
| Voltase | Proyek spesifik |
| Hz | Proyek spesifik |

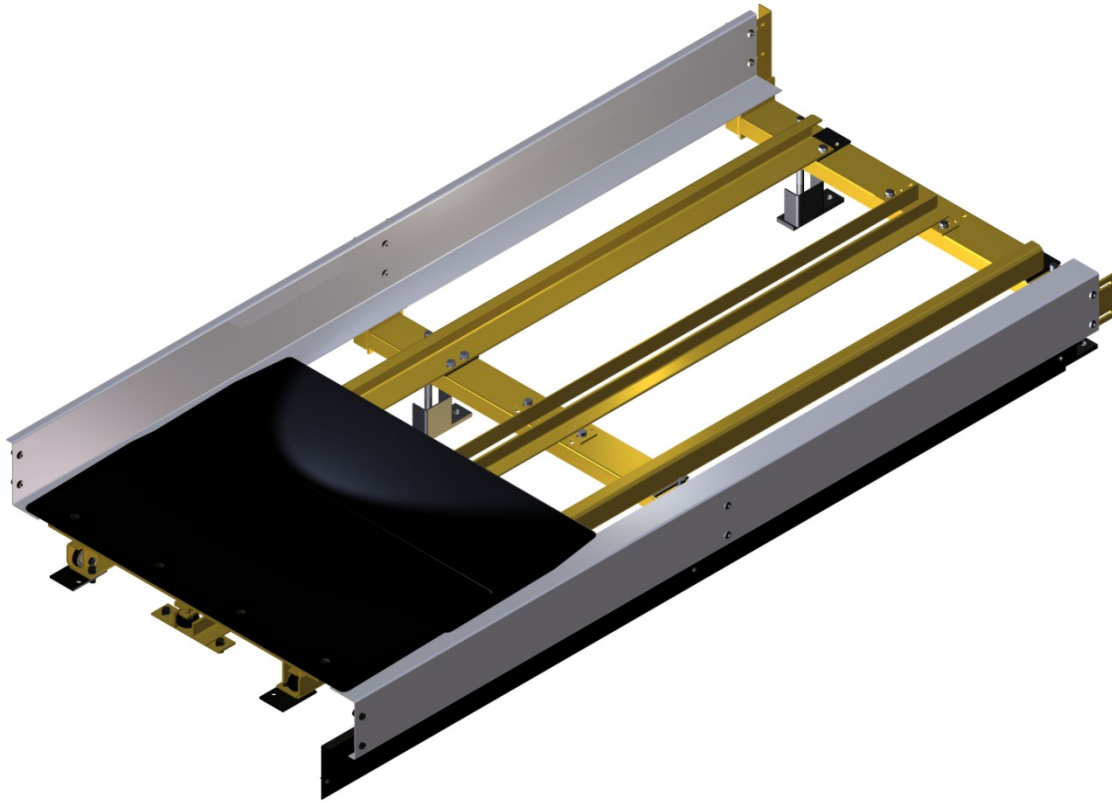
Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|--------------------------|--|--------------|-----------------|-----------------------|
| Rantai pendorong | Rantai Morse RC60-1 | N/A | Alami | Roller kaki pendorong |
| Gigi jentera pendorong | Gigi jentera RC60 | N/A | Alami | |
| Frame pendorong | Frame baja ringan buatan 5 mm dengan pelat dasar 12 mm | Nominal 5 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Bantalan poros pendorong | Dikunci permanen 45mm | N/A | Alami | UC209 45 mm |

Kerangka

Kerangka korsel bilah yang saling melengkapi biasanya dibuat dalam modul bagian dan pressing baja ringan sepanjang 2200 mm. Dibautkan pada penahan silang untuk kekuatan struktural adalah jeruji pengemudi pusat dan track roda muatan.

Kaki sekrup yang kuat yang bisa disesuaikan digunakan untuk menopang dan melancarkan penahan silang. Garis kaki bagian luar memberikan poin tambahan pelat sentakan ujung kaki yang diceruk, yang juga membentuk bagian dasar dari susunan pinggiran. Bagian pusat dari kerangka korsel meliputi lokasi ganjalan dan dapat membuat kumpulan isian untuk menahan pusat penahan silang isian yang disuplai sebagai komponen tambahan untuk isian pilihan.



Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|--------------------------------|------------------------|---|-----------------|------------|
| Penahan silang | Baja ringan yang dilas | 3 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Jeruji pengemudi | Baja ringan | MS sudut lurus 30 mm x30 mm x 3 mm, BMS belok 25.4 mm x 12.7 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Jeruji alas roller penopang | Baja ringan | 5 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Kumpulan penopang garis hiasan | Baja ringan | 3 mm | Pelat elektro | Emas pasif |

Papan Bingkai/Garis Hiasan

Korsel bilah yang saling melengkapi dapat dipasang dengan 2 bentuk garis hiasan:

- Untuk korsel kedatangan (*arrivals carousels*), papan bingkai 304 stainless steel #4 yang disikat.
- Untuk korsel pengumpulan, papan bingkai baja galvabond (seng) atau papan bingkai lapis bubuk baja.

Lapisan bubuk dalam warna RAL standar juga tersedia untuk sisi udara dan finishing korsel pengumpulan. Pusat konveyor korsel harus dilengkapi dengan papan bingkai up stand yang memanjang secara vertikal sepanjang 15 mm di atas permukaan bagian atas dari bilah. Upstand membentuk penjagaan untuk mencegah jatuhnya bagasi di pusat putaran dan juga membentuk akhir pinggir untuk isian pusat opsional.

Flare (bagian yang melebar) opsional bisa dipasang untuk memastikan bahwa tas dan paket tidak dikeluarkan dari korsel pada kurva bagian luar.

Papan Bingkai/Garis Hiasan Sisi Udara

Garis hiasan sisi udara dibuat dari baja ringan galvabond 3,0 mm atau papan bingkai yang berlapis bubuk. Bagian dari korsel ini harus disesuaikan dengan trim sebagaimana berikut ini:

- Pinggir bagian dalam harus dilengkapi dengan bagian sisi yang tinggi, yaitu 150 mm di atas permukaan kepala dan berjalan di sepanjang bagian panjang ini, termasuk kurva.
- Pinggir bagian luar, bagian lurus, harus dilengkapi dengan garis hiasan sisi dari bagian atas kepala sampai ke struktur konveyor.

Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup |
|--------------------------------------|-------------|-----------|----------------------|
| Garis hiasan bagian depan | Baja ringan | 3 mm | Dilapisi seng/bubuk |
| Garis hiasa bagian belakang/upstands | Baja ringan | 3 mm | Dilapisi seng/bubuk |
| Sentakan ujung kaki (toe kick) | Baja ringan | 2 mm | Berlapis bubuk hitam |
| Alat pengunci* | Baja | N/A | Pelat elektro |

* Semua alat pengunci adalah tombol stop kontak.

Papan Bingkai/Garis Hiasan Sisi Darat

- Pinggir bagian dalam harus dilengkapi dengan bagian sisi yang tinggi, yaitu 150 mm di atas permukaan kepala dan berjalan di sepanjang bagian panjang ini, termasuk kurva.
- Pinggir bagian luar, bagian lurus, harus dilengkapi dengan garis hiasan sisi dari bagian atas kepala sampai ke struktur konveyor.
- Sentakan ujung kaki harus disesuaikan dengan keseluruhan pinggir bagian luar. Sentakan ujung kaki harus membentuk bagian dari garis hiasan korsel dan harus disesuaikan jika diceruk di belakang garis hiasan stainless dari atas. Baja ringan berlapis bubuk digunakan untuk membuat sentakan ujung kaki.
- Gabungan jenis ujung digunakan untuk menggabungkan garis hiasan stainless steel. Gabungan ujung ini memungkinkan akhir yang rapi dan tanpa celah yang menawarkan kepada penumpang pandangan/outlook yang profesional dan aman ketika mengambil tas mereka kembali.

Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup |
|---------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
| Garis hiasan bagian depan | Stainless steel 304 | 2.5 mm/3 mm (lebar) | Sikat No 4 |
| Upstands bagian belakang | Stainless steel 304 | 2.5 mm | Sikat No 4 |
| Sentakan ujung kaki | Baja ringan | 2 mm | Berlapis bubuk hitam |
| Alat pengunci* | Baja | N/A | Pelat elektro |

* Semua alat pengunci adalah tombol stop kontak. Alat pengunci tersembunyi adalah pilihan.

Roda Muatan dan Track

Terdapat pada kedua sisi garis pusat alat pengangkut adalah dua track baja buatan yang menopang alat pengangkut ketika alat pengangkut tersebut berjalan mengelilingi putaran. Satu buah roda muatan yang didesain untuk awet dalam waktu yang sangat lama dan dengan suara yang tidak bising dipasang pada kedua sisi alat pengangkut. Roda penopang terbuat dari ban plastik yang sangat padat yang dicetak ke bantalan poros berbentuk bola yang dikunci secara permanen dan dilekatkan pada frame penopang dengan kunci baut dengan nyloc jenis mur.

Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|-------------------------------|-------------------------------|---------------|-----------------|-----------------------|
| Roda penopang | Ban nilon 6 berdiameter 50 mm | 13 mm (lebar) | Alami | Warna abu-abu tipikal |
| Jeruji ganjalan roda penopang | Baja ringan lipat | 3 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Support wheel track | Folded mild steel | 5 mm | Electroplated | Gold passivate |