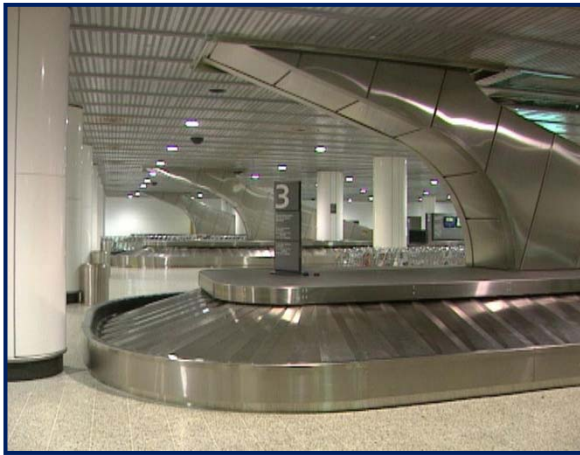


Korsel = Tanjakan (penggerak friksi)



Pendahuluan

Korsel tanjakan didesain untuk memutar ulang bagasi secara terus-menerus dan bisa digunakan sebagai korsel kedatangan atau putaran pengumpulan.

Kecepatan pengoperasian biasanya 30 meter/menit. Lebar secara keseluruhan 1530 mm, tinggi di bagian dalam lapisan adalah 972 mm dan tinggi di bagian luar lapisan adalah 455 mm.

Gerakan korsel disebabkan oleh penggerak friksi. Peralatan ini adalah untuk konstruksi tugas berat dan juga untuk tahan di lingkungan yang susah dari operasi sistem penanganan bagasi bervolume tinggi.

Fitur

- Permukaan konveyor yang menanjak.
- Cocok baik untuk aplikasi untuk me-reklam (baggage reclaim) maupun untuk pengumpulan bagasi dalam konfigurasi fleksibel yang bervariasi.
- Bantalan poros yang dikunci secara permanen digunakan untuk meminimalisir pemeliharaan.
- Pendorong friksi untuk pengoperasian dengan suara yang tidak bising.
- Secara historis terbukti hanya memerlukan sedikit perawatan.
- Memenuhi persyaratan OH&S dan standar desain IATA.

Data Teknis

Korsel tanjakan dikumpulkan/digabungkan dalam putaran berkelanjutan yang diperluas dengan menggunakan unit modular.

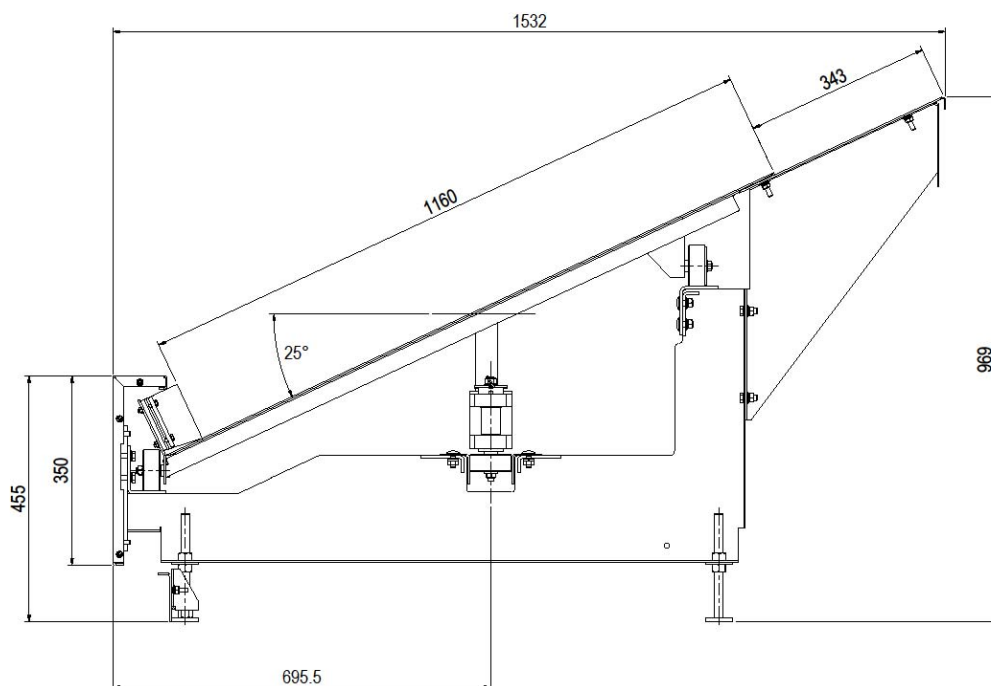
Bagian alas lurus memiliki panjang 2,2 meter. Kurva bagian luar memiliki radius pusat sebesar 1640 mm dan dipasang dalam bagian sebesar 45 derajat. Kurva bagian dalam memiliki radius pusat sebesar 4615 mm dan dipasang dalam bagian sebesar 22,5 derajat. Bagian unit pendorong juga memiliki panjang 2200 mm dan secara penuh dikumpulkan dan diuji di pabrik sebelum dikirim ke situs pengiriman.

Garis hiasan/trim stainless steel disediakan sisi darat (landside) dengan sisi udara (airside) baja ringan baik yang berlapis galvabond (seng) maupun yang berlapis bubuk. Konveyor ini didesain untuk muatan bergerak seberat 200 kg per meter persegi pada kecepatan 30 meter per menit. Konveyor tanjakan ini juga didesain untuk tahan terhadap beban 60 kg yang dijatuhkan dari ketinggian 350 mm dan untuk menopang/menyangga seseorang dengan berat 120 kg.

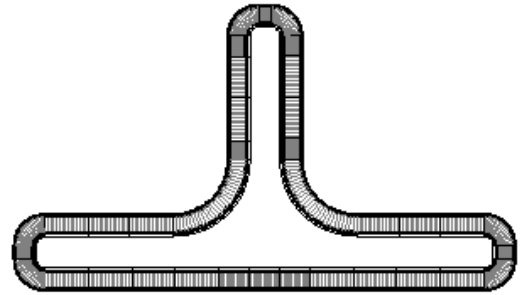
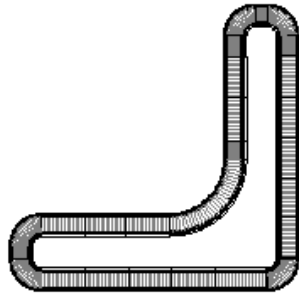
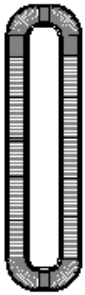
Spesifikasi Mekanis

| | |
|---|---|
| Tinggi | Nominal 970 mm |
| Tinggi dari Lantai ke Bagian Atas dari Garis Hiasan Bagian yang Lebih Bawah | 450 mm |
| Lebar Konveyor Nominal | 1500 mm |
| Sudut Kelandaian/Bahan Baku | 22.5°/Karet SBR – NBR |
| Kapasitas Muatan Bergerak | 200 kg/m ² |
| Kapasitas Muatan Jatuh | 60 kg/m ² (dijatuhkan dari ketinggian 350 mm) Akan menopang seseorang dengan berat 120 kg |
| Kecepatan | 30 meter per menit |
| Pendorong | Tipe friksi |

Dimensi Kunci



Konfigurasi Standar



Bentuk “O”

Bentuk “L”

Bentuk “T”

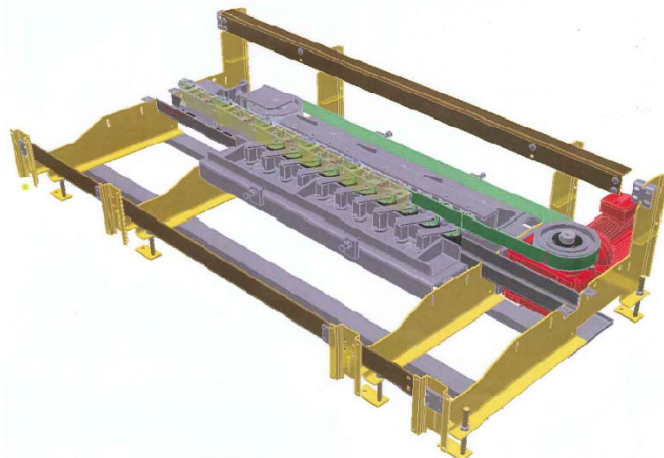
Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|-------------------------------------|--|--|-----------------|---|
| Slat/Bilah | SBR – <i>Styrene Butadiene Rubber</i> atau NBR – <i>Nitrile Rubber</i> | 6 mm | Hitam alami | Dicetak dengan cara injeksi dan sangat tahan aus. Tahap api – sesuai dengan standar EN20340-ISO 340 |
| Kumpulan alat pengangkut | Baja ringan buatan | 3 mm, 5 mm , 8 mm | Pelat elektro | Lipatan dan bagian potongan laser dilas dengan cepat untuk membentuk kumpulan yang akurat |
| Rantai pendorong | Aluminium | Puncak 250 mm/panjang keseluruhan 309 mm/lebar 78 mm/tinggi 105 mm | Mentah | Cetakan Pelat/Hasil akhir buatan mesin |
| Roda pengemudi pusat/roda muatan | Poliuretan | Diameter 76 mm/ Lebar 32 mm | Alami | Biru |
| Pin mata rantai | Batang ringan baja ringan | Diameter 20 mm | Pelat elektro | Hasil/Buatan mesin |
| <i>Bush</i> eksentrik | Nilon | Diameter kerja 40mm/34 mm | Alami - hitam | Dicetak dengan akurat |
| Penahan silang | Baja ringan yang dilas | 3 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Jeruji pengemudi pusat | Baja ringan | lurus 3 mm/ kurva 5 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Roda penopang | Baja ringan | 5 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Kumpulan penopang garis hiasan/trim | Baja ringan | 3 mm & 5 mm | Pelat elektro | Emas pasif |
| Garis hiasan | Baja | 3 mm | Korsel | |

| Item | Bahan Baku | Ketebalan | Lapisan Penutup | Catatan |
|---------------------------|---------------------------------|-----------|---|---------|
| bagian depan | ringan/stainless steel 304 | | pengumpulan – galvabond (seng) atau lapisan bubuk/Korsel kedatangan – stainless steel 304 hasil akhir #4 | |
| Garis hiasan bagian dalam | Baja ringan/stainless steel 304 | 2.5 mm | Korsel pengumpulan – galvabond (seng) atau lapisan bubuk/Korsel kedatangan – stainless steel 304 hasil akhir #4 | |
| Sentakan ujung kaki | Baja ringan | 3 mm | Berlapis bubuk hitam | |

Pendorong

Mekanisme pendorong adalah tipe friksi, yang menyediakan operasi sederhana yang hampir tanpa suara dan bisa diandalkan. Cetakan aluminium yang membentuk rantai berkelanjutan di sekitar korsel ditekan di antara sabuk pengemudi dan 10 roller sebelum diberi tekanan. Ini membuat friksi diperlukan untuk menggerakkan korsel. Untuk persyaratan kekuatan yang lebih besar, unit pendorong ganda digunakan. Motor gigi yang dipasang pada batang diganjal secara langsung pada batang pendorong dari irisan sabuk pengemudi. Penggerak pendorong biasanya dioperasikan melalui VSD. Tiap unit pendorong dikumpulkan dan diuji sepenuhnya di pabrik sebelum dikirim ke situs pengirim.



Bahan Baku dan Lapisan Penutup

| Item | Bahan Baku | Dimensi | Lapisan Penutup | Catatan |
|----------------------|--------------------------|--|-----------------|---|
| Sabuk pendorong | Alur sabuk Poly V 12 | Lebar 57 mm / Panjang 3700 mm | Alami | |
| Irisan pendorong | Baja ringan | Diameter keseluruhan 224 mm/lebar 67 mm | Pelat elektro | Dibor untuk dicocokkan dengan taper lock bush #3020 |
| Irisan yang bergerak | Baja ringan | Diameter secara keseluruhan 224 mm / Lebar 67 mm | Pelat elektro | Dibor untuk menyesuaikan dengan bantalan poros 2308EC |
| Frame pendorong | Frame baja ringan buatan | Nominal 5 mm | Pelat elektro | Dilas dan dikumpulkan sepenuhnya di pabrik |